# WL 1000 GF

## Diseño robusto y rendimiento constante para agua pura y de calidad

## Rendimiento fiable

Su fácil manejo, diseño robusto y materiales duraderos hacen que la WL1000 GF sea la opción ideal incluso para entornos exigentes, como fábricas y almacenes. El sistema alimentado por gravedad hace que esta máquina sea ideal para áreas con baja presión de agua o en situaciones donde las condiciones del agua requieren el uso de ósmosis inversa.

## Tecnología de punta

La WL1000 GF dispone de tres tecnologías principales:

**Filtros de alto rendimiento**
Los filtros de Waterlogic están certificados según estrictos estándares por IAPMO R&D, con el sello Water Quality Platinum. Esto significa significa que ofrecen la mejor filtración posible, garantizando una pureza superior en cada gota.

**Lámparas ultravioleta en el interior**
La tecnología ultravioleta de Waterlogic integrada en el depósito, actúa contra los microorganismos y bacterias presentes en el agua corriente, proporcionando así una excelente calidad de agua.

**Protección antimicrobial BioCote®**
Las principales superficies del WL 1000 GF están impregnadas de BioCote®, un aditivo a base de iones de plata capaz de inhibir el crecimiento de microbios en la superficie del producto, contribuyendo a reducir los olores desagradables, la degradación de las superficies principales y el riesgo de la contaminación cruzada.

## Simplemente una gran purificación de agua

**Sin cloro** (dependiendo del tipo de filtro y de las condiciones del agua).
**Sin sabores y olores transmitidos por el agua.**
**Sin bacterias.**

## Características

Múltiples opciones de filtrado para satisfacer condiciones de agua específicas. Puede elegir entre el filtro de carbono o la osmosis inversa, ideales para tratar el agua de entrada en malas condiciones (incluso en caso de alerta para hervir el agua)

Sistema de funcionamiento por gravedad, particularmente adecuado para instalaciones con baja presión, también garantiza suministro de agua en caso de corte del suministro eléctrico

El sistema de higienización integrado en el depósito garantiza que el agua está expuesta a la luz UV para mantener su pureza microbiológica

Indicadores de fallo para un mantenimiento sencillo

Área de dispensación protegida por BioCote® (incluyendo la bandeja anti goteo, boquilla dispensadora, la interfaz de usuario, el panel y los botones)

Detector de fugas para mayor tranquilidad

Modo de ahorro de energía

## Opciones de agua

| fría | con gas | ambiente | caliente | muy caliente |
|---|---|---|---|---|
| ✓ | | ✓ | ✓ | |

## Número de usuarios 30-50

## Especificaciones técnicas

### Tipos disponibles
Pedestal

### Dimensiones
Pedestal
380 mm (An) x 1140 mm (Al) x 340 mm (Prof)

### Altura del área de dispensación
230 mm

### Peso
33 kg

### Filtros estándar suministrado
Sedimento
Carbón Activado Granular (GAC)
Carbón Block (CBC)

### Capacidad de almacenamiento
Depósito natural: 11 litros
Depósito frío: 4 litros
Total depósito: 15 litros
Depósito caliente (500 Watt): 1.5 litros

### Compresor
(R134a) 120V/60Hz

### Ajustes de temperatura del agua
Fría: 3-12°C
Caliente: 90°C

## Llámanos ahora

**Waterlogic Colombia**
(601) 485-0560
313-3602110
ventas@waterlogic.co

Para más información visita **www.waterlogic.co**

## Probado y certificado

Firewall technology is certified by IAPMO R&T to **NSF/ANSI 55 Class A, NSF P231, US EPA Microbiological Guide Standard, NSF/ANSI 372 and CSA B483.1.**

Waterlogic International Limited and WLI Trading Limited reserve the right, in order to reflect continuous research and development, to amend or change specifi cations without prior notice. Waterlogic and the Waterlogic logo, Firewall and the Firewall logo are trademarks in countries where the Group operates. WLI Trading Ltd licensed to use BioCote, and BioCote logo which are registered trademarks of BioCote Ltd.